

## Dimensionamento da Haste do Instrumento para uso com Poço Termométrico (Medida “C”)

Se você não conhece o comprimento da haste do instrumento de temperatura, porém conhece o comprimento de imersão da haste do poço (comprimento “U” das figuras 2 e 3) calcule a haste do instrumento pelas fórmulas abaixo.

### Fórmulas:

Para Poços Roscados / Sanitários / Soldados	Para Poços Flangeados
Medidas em polegadas: $C = U + T + 1,5"$ Medidas em milímetros: $C = U + T + 39 \text{ mm}$	Medidas em polegadas: $C = U + T + 2"$ Medidas em milímetros: $C = U + T + 51 \text{ mm}$

### Legenda:

C= Comprimento da haste do instrumento de temperatura

U= Comprimento de imersão da haste do poço.

**OBS: Veja o valor mínimo na “Tabela de Seleção de Escalas” nas informações técnicas do instrumento desejado.**

T= Espessura do isolante térmico usado no processo (se houver) que exigirá um prolongamento na parte do poço entre a conexão do processo e a conexão do instrumento (veja figura 3). As medidas padrão de “T” são 2” ou 50mm, 3” ou 75mm e 4” ou 100mm.

L= Comprimento total do poço =  $C + 6,5\text{mm}$  ou  $C + 1/4"$ .

### Figuras:

